

... Und wieder hebt der Tanz an und Lachen.  
So ist nun das Leben:  
singen, lachen,  
trinken, tanzen,  
springen, schlafen, hören, gehen,  
sich verändern, wiederkommen ...

von Bronislawa Wajs

**Frühling** - Lebendigkeit, pulsierende Energie, die Farben der Natur leuchten! Die traditionellen Romatänze mit dem Schwerpunkt aus Südosteuropa laden uns in diese Dynamik ein, sowie die Spielfreude der Musiker\*Innen, die uns durch ihre unverkennbare Klangfarbe mitnehmen auf eine innere und äußere Reise.

Diese Tage sollen die Quellen unserer Ausdruckskraft und Lebensfreude sprudeln lassen: ob als traditionelle Reihentänze mit sich wiederholenden Schrittfolgen, paarweise oder einzeln getanzt. Und gleichzeitig bilden sie einen Brückenschlag zur Roma-Kultur.

*Lasst uns gemeinsam im Kreis ein rauschendes Fest der Fülle feiern!*

**Zeit** Sa/So 26.27.März 2022  
Sa 10 - 17 Uhr  
So 10 - 14 Uhr, je incl. Essen

**Ort** BDKJ Rolleferberg eV  
Rollefbachweg 64  
52078 Aachen  
www.rolleferberg.de

**Anfahrt mit Bahn/Bus:** Vom Aachener Hbf mit dem Zug in Richtung Köln bis Bahnhof „Rothe-Erde“. Dann umsteigen in den Linienebus 15 /35 / 66 Richtung Breinig bzw Monschau bis zur Haltestelle „Rollefbachweg“.

**Info** Angelika Vorländer  
a\_vorlaender@t-online.de  
und  
Piry Krakow  
+ 49 170 3845504  
info@tanzfeuer.de

Wir tanzen in den Räumen der BDKJ Jugendbildungsstätte „Rolleferberg eV“ in einem lichten Saal mit Holzboden, dem „weißen Saal“ und speisen gemeinsam im Haus. Die Seminarkosten betragen:

100 € Kursgebühr  
+ 50 € Tagungspauschale\*  
150 € Gesamtkosten bar vor Ort

\* Die Tagungspauschale fällt verbindlich an und beinhaltet: **3x Stehkafee, 2x Mittagessen, Raumnutzung**. Die Kosten werden von mir an das Haus in Form einer Sammelrechnung weitergeleitet.

Es besteht die Möglichkeit vor Ort zu übernachten. Eine begrenzte Zimmeranzahl ist reserviert, die Kosten betrage  
EZ 110 € / DE 100 € incl. Essen + Raumkosten

**Anmeldung** bitte schriftlich bis 15. Februar 2022

Piry Krakow  
In den Bachgärten 2  
35428 Langgöns  
info@tanzfeuer.de

Eine spätere Anmeldung ist nach telefonischer Absprache möglich.

Anmeldung  
**„Romatänze“**  
Aachen, 26./27. März 2022

Name \_\_\_\_\_

Anschrift \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

Telefon \_\_\_\_\_

E-Mail \_\_\_\_\_

Wunsch-Mittagessen bitte ankreuzen  
normal ( )  
vegetarisch ( )  
vegan ( )  
Allergien ( ) was?  
Zimmer EZ ( ) DZ ( )

**Mit den umseitigen Teilnahmebedingungen erkläre ich mich einverstanden:**

Datum/Ort: \_\_\_\_\_

Unterschrift: \_\_\_\_\_

## Kursleitung



Piry Krakow  
info@tanzfeuer.de  
www.tanzfeuer.de

Ich bin ungarischer Abstammung und ein Schwerpunkt meiner Arbeit liegt in der Vermittlung traditioneller Tänze aus Südosteuropa. Meine große Liebe gilt dabei der Kultur der Roma mit ihren Tänzen und Gesängen.

Als Bothmer-Gymnastin gehe ich den Tanzweg seit Jahren mit Ausbildungen bei: Friedel Kloke-Eibl, Meditation des Tanzes / Laura Shannon, traditionelle Frauentänze / Helene Eriksen, Romatanzprojekt / Sani Rifati, Romatanz, zahlreiche Folkloreseminare und Reisen auf den Balkan. Gesangsarbeit mit Ida Kèlarova, tschechische Romalieder.

## Teilnahmebedingungen

Hiermit melde ich mich verbindlich für den umseitigen Kurs an. Die Teilnahme am Mittagessen ist verbindlich

Bei einer Absage innerhalb von 14 Tagen vor Kursbeginn ist die halbe Kursgebühr, bei Absage innerhalb von 7 Tagen vor Kursbeginn die ganze Kursgebühr zu zahlen, wenn keine Ersatzteilnehmer\*In gefunden wird.

Die Kosten für das Seminarhaus fallen ebenfalls an: bis

Die Teilnahme erfolgt auf eigene Verantwortung.

### Datenschutzhinweis:

Für die Anmeldung des Seminars werden personenbezogene Daten der Teilnehmerinnen wie Name, Adresse, Telefonnummer, email-Adresse und Datum der Teilnahme, erhoben. Die Daten werden nicht an Dritte weitergegeben. Des Weiteren verweise ich auf die Datenschutzhinweise meiner Homepage: [www.tanzfeuer.de](http://www.tanzfeuer.de)



*Frühlingsrausch*  
*Romatänze*

**26./27. März 2022**

*BDKJ Jugendbildungsstätte Rolleferberg*

**Aachen**